

MEGHÍVJUK ÖNT ÉS KOLLÉGÁIT A



az



és a

szervezésében, a

MŰANYAGOK és CSOMAGOLÓ ANYAGOK VIZSGÁLATA,

gyakorlati bemutatóra.

Az esemény védnöke:

prof. Dr. Belina Károly
dékán

Kecskeméti Főiskola GAMF Kar

Anyagvizsgálati és mérés technikai szakmai előadások,
műszer és termékbemutatók
a szakoktatás és az ipar szakemberei részére.

2011. május 31. kedd 14:00 óra

Helyszín: Kecskeméti Főiskola GAMF Kar

6000 Kecskemét, Izsáki út 10.

A GAMF laborban látható berendezések:



Ami még a GAMF-nak nincs... (azt mi visszük!)

SP60 hordozható diffúz spektrofotométer, színmérő

- Mérési geometria: d/8° Mérési apertúra 13 mm
- színrendszerek: CIE LAB, XYZ, CIE LCH, CMC, CIE 94, fehérség és sárgulás index ASTM E313-98 szabvány szerint
- spektrum 400-700 nm, felbontás 10 nm (mérési és kimeneti)
- memória 1024 határérték tárolása tűrésekkel
- mérés időtartama: kb. 2 mp
- csatlakozási lehetőség: RS232 port
-



Egyszerű használat, a hibás mérést is azonnal visszajelzi. A nagyméretű LCD-kijelzőn a színkoordináták, Δ -értékek és paraméterek láthatók, melykönnyű használatot és egyszerű kezelhetőséget jelent.

Capsure szín-azonosító műszer

Capsure-Pantone® hordozható szín-azonosító. Megmérve a minta színét a Capsure a Pantone-színkönyvtárból megadja a mért színhez legközelebb álló Pantone-szín kódját



Standard megvilágítás: D65, Store F2, A, stb.

Mérési apertúra: legkisebb minta átmérő 1,5 cm

RHOPOINT NOVO GLOSS fényesség mérő

A 60°-os referenciaszög használható bármilyen felületen a mattól a tükörfényesig mérések elvégzésére. A 20°-os szög magasfényű felületeken biztosít megfelelő mérést, a 85°-os beesési szög pedig a matt felületekre ideális.



PROGRAM

- Köszöntő és a KEFO GAMF kar bemutatása
Prof. Dr. Belina Károly dékán, Kecskeméti Főiskola GAMF Kar
- A 3P Klaszter tevékenységének bemutatása, klaszteren belüli együttműködési lehetőségek
Zubonyai Ferenc, klaszter elnök (PEMŰ Zrt.)
- Műanyag- és nyomdaipari műszeres mérések

A műanyag- és nyomdaiparban a késztermék, valamint előbbi esetében sokszor az alapanyag ellenőrzése is számos mérés technikai feladatot tartogat. Előadásunkban ezeket vesszük sorra lehetséges megoldásaikkal együtt. Kitérünk a leggyakoribb mérési módszerekre a mérendő paraméterek szerint, valamint megmutatjuk a legjellegzetesebb mérőműszereket is, melyeket cégünk forgalmaz.

A legfőbb mérési területek: műanyagipari reológiai mérések, szín- és fényességmérés. Az előadás után konkrét mérési feladatok megoldására személyesen is konzultálhat velünk.

Hajsz Tibor szaktanácsadó Atestor Kft

- Gyakorlati bemutató

A GAMF Műanyag és Gumitechnológiai Szakcsoport laboratóriumának és készülékeinek bemutatása. Mérési lehetőség, az Önök által hozott mintákon. A szakcsoport az ország egyik legkorszerűbb laboratóriumát üzemelteti, magasan képzett munkatársak szívesen segítenek a műanyag feldolgozás kapcsán felmerült gyártási problémák megoldásában.

Mérő és vizsgáló berendezések sora áll rendelkezésre, hogy akár hiba ok meghatározásra, akár termék minősítésre igénybe vegyék szolgáltatásukat.

Ha valami mégis hiányozna, vagy műszer vásárlásban gondolkodnak, az Atestor Kft szívesen lesz partnerük.

Részvétel ingyenes, de regisztrációt kérünk!

További információk, és on-line regisztráció:

muanyagvizsgalat.atestor.hu

**J E L E N T K E Z É S I L A P**

A Kecskeméti Főiskola Gamf, 3P Klaszter és az ATESTOR Kft által szervezett gyakorlati mérési bemutatóra.

Időpont: 2011. május 31. (kedd) 14:00

Helyszín: Kecskeméti Főiskola GAMF Kar, 6000 Kecskemét, Izsáki út 10. Deák terem (főépület)

Cégnév:			
Cím:			
Részvevő(k):			
Telefon:		Fax:	
E-mail:		Web:	

Az alábbi témák érdekelnek:

- ☐ Reológia, folyásindex mérés (MFI, MFR)
- ☐ Felületi minőség: érdesség szín- és fényesség mérés
- ☐ Környezeti hatások vizsgálata (klímakamrák, sópermet vizsgálat)
- ☐ Mechanikai tulajdonságok (keménység, szakítószilárdság) rázási tesztek
- ☐ Minden érdekel
- ☐ Várjuk téma javaslatát.....

Visszaküldeni: ATESTOR Kft Budapest. fax: (06-1) 319-2284 Email: info@atestor.hu