

JELENTKEZÉSI LAP

Helyszín: TVK Tiszaújváros TVK Ipartelep

Időpontja: 2012. március 28-29. (szerda-csütörtök)

Részvételi díj: 19 900 Ft + ÁFA (A számlát a Kecskeméti Főiskola állítja ki „oktatás” címszóval.)

Cégnév:			
Cím:			
Résztvevő(k):			
Telefon:		Fax:	
E-mail:		Web:	

Jelentkezését emailben is elfogadjuk.

A táblázatban szereplő adatokat küldje el az info@atestor.hu címre.

**Felhívjuk figyelmét, hogy maximum 15 fő tud részt venni
a rendelkezésünkre álló hely miatt.**

Minél előbb jelentkezzen, hogy le ne maradjon!

**Amennyiben kérdése van kérjük, keressen minket az alábbi
elérhetőségeinken:**

Tel: 06-1-319-1-319
Email: info@atestor.hu

ATESTOR Kft.

1016 Budapest I., Aladár u. 19. • 1538 Budapest, Pf. 528
Telefon: 319-1-319 • Fax: 319-2-284 • www.atestor.hu • info@atestor.hu

ATESTOR



**Az ATESTOR Kft. a KEFO
GAMF-fal és a TVK Nyrt-vel
közös bemutatja:**



**Két napos térítéses elméleti és gyakorlati képzés
Gyakorlati szakemberek számára**

Műanyagok reológiai vizsgálata

***Avagy, amit mindig is szeretett volna megkérdezni az MFI
mérésről, de nem volt kitől...***

Időpont: 2012. március 28-29.

Helyszín: TVK Tiszaújváros Oktatási terme és laborja



Előadók:**Prof. Dr. Belina Károly**

Tanszékvezető, dékán (KEFO-GAMF)

Dr. Szűcs András

Főiskolai adjunktus (KEFO-GAMF)

Hajsz Tibor

Szaktanácsadó mérnök (ATESTOR Kft.)

Gyakorlati oktatók:**Balázs István Józsefné, Lőrinczné Dankó Edit** (TVK Labor)

Részvételi díj: **19.900 Ft + ÁFA**, melyet a Kecskeméti Főiskola fog kiszámlázni „oktatás” címszóval.

A díj tartalmazza az ebédet és a nap közben frissítőt. Amennyiben szükséges, szálláslehetőségről többek között a www.szallasinfo.hu oldalon tájékozódhat.

Mit várunk el a jelentkezőktől?

Szakirányú, legalább középfokú végzettség vagy műanyag feldolgozásban, illetve műanyag vizsgálatokban szerzett legalább egy éves tapasztalat.

Kiket várunk?

Az iparban dolgozó közép és felsőfokú végzettségű gyakorlati szakembereket, akik szeretnének többet tudni, a vizsgálat elméletéről a vizsgálat helyes lefolytatásáról és vonatkozó szabványokról.

A gyakorlati szemináriumon bemutatott készülékek

A tanfolyam gyakorlat orientált, melyhez szükséges berendezések a labor területén megtalálhatóak (Göttfert és Ceast folyásindex mérő) ill. az Atestor Kft bocsátja rendelkezésre (X-Rite színmérő és színazonosító, Brabender granulátum nedvesség mérő és Rhopoint fényességmérő).

Amit még megnézhetnek

A gyakorlati munka helyszínét és a gépeket a TVK labor fogja biztosítani. Berendezéseik: capilláris viszkoziméter (CEAST RHEOLOGIC 1000), extrúziós viszkoziméter (HAAKE POLYLAB), MFR mérők (GOETTERT, CEAST, ZWICK), rotációs viszkoziméter (BROOKFIELD).

Előzetes tematika:**MFI méréssel mért jellemzők (Belina Károly)**

Az elméleti előadás keretében bemutatjuk a műanyagok folyási tulajdonságainak elméleti alapjait. Ismertetjük a polimerek reológiájának sajátosságait, valamint azok okait. A folyási tulajdonságok jellemzésére többféle módszer létezik, azonban az ipari gyakorlatban a folyásindex (melt flow index = MFI) mérése terjedt el széles körben. A módszer méréstechnikai alapjait is ismertetjük.

MFI mérőberendezések (Szűcs András)

A folyásindex-mérő berendezések kialakítását alapvetően két gyakori szabvány határozza meg az előző előadásban említett elvek alapján. Az előadásban a mérőberendezések felépítésbeli sajátosságait mutatjuk be, kitérve a méréstechnikai előnyökre és korlátokra.

MFI mérés elvégzésének menete (gyakorlat)

Gyakorlat keretében megismertetjük magát a mérést, kitérünk különböző kezelési fogásokra, „trükkökre” is. Kipróbálhatók a műszerek egyes funkciói is.

Mérés kiértékelése (gyakorlat)

A műszer által adott eredmények értelmezése, kiértékelése is igényli a módszer alaposabb ismeretét. Bemutatjuk, a kiértékelés során hogyan kerülheti el a fals eredményeket, valamint az egyes származtatott mértékegységek közötti (MFI-MVR, MFI-IV, FRR) átszámítást is.

Mérési adatok dokumentálása (gyakorlat)

Minőségbiztosítási okokból gyakran szükséges az egyes eredmények rendszeres dokumentálása. A gyakorlat keretében erre mutatunk lehetőségeket.

Egyéb gyakori, és fontos alapanyag-vizsgálati módszerek: nedvességtartalom-mérés, színmérés (elmélet és gyakorlat, Hajsz Tibor)

A folyási tulajdonságokat jellemző MFI mérése mellett két fontosabb paraméter mérést mutatjuk be elmélet és gyakorlat keretében. Az egyik jellemzően műszaki műanyagok esetében jelentős – ez a nedvességmérés, melynek több nagyon különböző mérési módja is létezik. A másik a színmérés, ami műanyagok, főleg granulátumok mérésénél támaszthat kihívásokat